

PRESSEMITTEILUNG

INNIO Group und Detection Technologies bieten modernste Überwachungs- und Optimierungsfunktionen für Motoren und Verdichter an

- Mit der Produktsuite SKIDIQ präsentieren die INNIO Group und Detection Technologies eine cloudbasierte digitale Lösung, die Betreiber:innen dabei helfen soll, Zuverlässigkeit und Durchsatz zu verbessern, Emissionen zu reduzieren und Betriebskosten zu senken.
- Die SKIDIQ-Suite kombiniert die Waukesha Motorenanalyse von INNIO mit der Technologie von Detection zur Echtzeitüberwachung und Optimierung von Verdichtern: Ziel ist es, die gesamte Verdichteranlage auf einer integrierten, benutzerfreundlichen Plattform zu optimieren.
- Die Einführung der SKIDIQ-Produktsuite ist ein wichtiger Meilenstein auf dem Weg der Energiebranche in Richtung Dekarbonisierung, da Betreiber:innen nun komplette Verdichteranlagen in Echtzeit aus der Ferne überwachen, analysieren und optimieren können.

Waukesha, Wisconsin, 14. September 2023 – Die INNIO* Group (INNIO) und Detection Technologies (Detection) kündigten heute gemeinsam die erste Version der Produktsuite SKIDIQ an, eine revolutionäre digitale Lösung für Betreiber:innen von Erdgasverdichtungsanlagen bzw. Leasingfirmen, die derartige Anlagen anbieten. Durch die Kombination der Waukesha* Motorenanalyse von INNIO mit der Technologie von Detection zur Echtzeitüberwachung und Optimierung von Verdichtern bietet die cloudbasierte Plattform einzigartige Anwendungsvorteile. Diese Komplettlösung zur Überwachung und Optimierung von Motoren und Verdichtern verbessert die gesamte Verdichteranlage, reduziert die Betriebskosten und erhöht die Anlagenverfügbarkeit.

SKIDIQ bietet eine zentrale cloudbasierte Plattform zur Diagnose von Verdichter- und Motorfehlern mit direktem Zugriff auf die Waukesha Onlinehilfe. Dies ermöglicht Betreiber:innen, Probleme schnell zu erkennen und zu beheben – und dadurch Ausfallzeiten zu reduzieren und den Durchsatz zu optimieren. Darüber hinaus bietet die Plattform umfassende Einblicke in das Verdichtersystem, einschließlich Motor- und Kompressoranalysen, um ein besseres Verständnis der Leistung des Systems zu erlangen und gegebenenfalls notwendige Verbesserungsmöglichkeiten zu identifizieren. Zum Funktionsumfang von SKIDIQ zählen auch Motorlauf-Diagramme, die suboptimale Motorleistungen aufzeigen, sowie dreiaxige Motordiagramme, mit deren Hilfe sich die Betriebsbedingungen des Motors über einen längeren Zeitraum hinweg verfolgen lassen.

Bud Hittie, als President verantwortlich für die Produktmarke Waukesha der INNIO Group, dazu: „Wir von INNIO sind überzeugt, dass die Digitalisierung unseren Kund:innen einen erheblichen

Mehrwert in Bezug auf Effizienz, Produktivität und Nachhaltigkeit bieten kann. Mit SKIDIQ haben wir eine digitale Lösung geschaffen, die ebenso umfassend wie einfach anzuwenden ist. Wir freuen uns, Detection als Partner gewonnen zu haben, um unsere Kund:innen dabei zu unterstützen, ihre betrieblichen Abläufe zu optimieren und ihre Emissionen zu reduzieren.“

„Die Technologie von SKIDIQ und die künftigen Versionen dieser Produktsuite sind einfach unvergleichlich. Vorbei sind die Zeiten, in denen Leistungsdaten für Motor und Kompressor voneinander isoliert waren: Wir stellen den Zustand und die Leistung eines kompletten Verdichters in einer einzigen Ansicht dar“, erklärt Detection-CEO Chris Smith. „Detection ist stolz auf die Zusammenarbeit mit dem Waukesha Team der INNIO Group: Gemeinsam geben wir den Betreiber:innen die Technologie in die Hand, die sie benötigen, um sowohl neue als auch bestehende Anlagen zu optimieren.“

Die Einführung von SKIDIQ ist ein wichtiger Meilenstein für die Dekarbonisierung dieses Sektors: Auf dem Weg in eine nachhaltigere Zukunft werden technologische Lösungen wie SKIDIQ eine entscheidende Rolle spielen, damit Betreiber:innen ihre Effizienz verbessern, Emissionen senken und die Kosten unter Kontrolle halten können.

Zukünftige Versionen von SKIDIQ werden zusätzliche Funktionen bieten, die Kund:innen dabei helfen, den Durchsatz ihrer Verdichter weiter zu verbessern und sowohl Stillstandszeiten als auch Betriebskosten zu reduzieren. Das erweiterte digitale Ökosystem von SKIDIQ und die Möglichkeit der Anlagenverwaltung per Fernzugriff vereinfachen diesen schrittweisen Ansatz für eine umfassende Steuerung neuer und bestehender Verdichteranlagen.

###

Die INNIO Group

Die INNIO Group (INNIO*) ist ein führender Anbieter von Energielösungen und Services, der Industrien und Gemeinden schon heute in die Lage versetzt, Energie nachhaltiger zu machen. Mit seinen Produktmarken Jenbacher* und Waukesha* sowie seiner digitalen Plattform myPlant* bietet INNIO innovative Systeme für die Energieerzeugung und die Verdichtung. Damit können die Kund:innen nachhaltig Energie erzeugen und effizient agieren – und dabei erfolgreich durch eine sich schnell ändernde Energielandschaft aus traditionellen und grünen Energiequellen navigieren. Das Angebot ist individuell im Umfang und global im Maßstab. Mit seinen flexiblen, skalierbaren und resilienten Energielösungen und Services ermöglicht INNIO seinen Kund:innen, die Energiewende entlang der Energiewertschöpfungskette in ihrer eigenen Geschwindigkeit zu meistern.

INNIO hat seinen Hauptsitz in Jenbach (Österreich) und verfügt über weitere Hauptbetriebsstätten in Waukesha (Wisconsin, USA) und Welland (Ontario, Kanada). Ein

Team aus mehr als 4.000 Expert:innen bietet über ein Servicenetzwerk in mehr als 100 Ländern Life-Cycle-Support für die mehr als 55.000 weltweit ausgelieferten Motoren.

Mit seinem ESG-Risiko-Rating belegte INNIO im März 2023 weltweit den ersten Platz unter den mehr als 500 von Sustanalytix bewerteten Maschinenbauunternehmen.

Weitere Informationen finden Sie auf der Website von INNIO unter www.innio.com. Folgen Sie INNIO auf [Twitter](#) und [LinkedIn](#).

Waukesha – eine Marke der INNIO Group

Als zuverlässige und rechtskonforme Lösungen für die dezentrale Gasverdichtung und Stromerzeugung nehmen die Waukesha* Motoren der INNIO Group (INNIO*) eine Vorreiterrolle bei der Energiewende ein. Mit einem Leistungsspektrum von 335 PS bis 5.000 PS setzen die Lambda-1- und Magermotoren der Marke branchenweit Maßstäbe für niedrige Emissionswerte, hohe Zuverlässigkeit und Brennstoffflexibilität.

Die Waukesha Produkte werden ständig weiterentwickelt. Für die Betreiber:innen bedeutet dies, dass sie die Emissionsgrenzwerte einhalten können, ohne Einbußen bei der Betriebsqualität hinnehmen zu müssen. Das Angebot umfasst neue und wiederaufbereitete Motoren und Komponenten sowie Nachrüstsätze für Umbauten und Anpassungen – selbstverständlich stets mit OEM-Garantie und mehr als 115 Jahren Expertise im Motorenbau. Zu den digitalen Lösungen von Waukesha gehören eine Kooperationslösung mit Detechtion Technologies für Gasverdichtungsanlagen und die Plattform myPlant* von INNIO für Stromerzeugungsanwendungen. Beide Lösungen bieten den Kund:innen erweiterte Überwachungs- und Optimierungsmöglichkeiten für verbesserte Leistung und geringere Stillstandszeiten.

Das Waukesha Team arbeitet mit seinen Kund:innen vor Ort zusammen, um rasch auf ihren Servicebedarf reagieren zu können, und bietet mit seinem erweiterten Support über ein breites Netzwerk von Distributor:innen und Lösungsanbieter:innen Komponenten, Dienstleistungen und digitale Services an.

Waukesha Produkte werden in Waukesha (Wisconsin, USA) entwickelt und in Welland (Ontario, Kanada) gefertigt. Um mehr über die Produkte und Dienstleistungen des Unternehmens zu erfahren, besuchen Sie die Website www.waukeshaengine.com oder folgen Sie Waukesha auf [LinkedIn](#).

Detection Technologies

Detection Technologies wurde 1999 gegründet und ist ein führender Anbieter von Echtzeitlösungen für das Asset Performance Management in Energieunternehmen. Unsere Lösungen basieren auf Fachwissen, digitalen Zwillingen und Datenanalysen. Damit versetzen wir unsere Kund:innen in die Lage, nachhaltiger zu agieren und gleichzeitig die Produktivität zu steigern und Kosten zu senken. Durch den Einsatz unserer schnell implementierbaren cloudbasierten Lösungen zur Vernetzung und Verwaltung von zehntausenden von Anlagen und Prozessen auf der ganzen Welt sparen unsere Kund:innen jährlich Millionen.

Weitere Informationen finden Sie auf der Website von Detection unter www.detection.com. Folgen Sie Detection auf [LinkedIn](#).

* INNIO, Jenbacher, Waukesha und myPlant sind Marken der INNIO Group oder einer ihrer Tochtergesellschaften. Alle anderen Marken und Firmennamen sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:

Sheila Meehan
INNIO Waukesha Gas Engines Inc.
262-422-7313
Sheila.meehan@innio.com

Erica Moorman
Detection Technologies
210-332-0981
emoorman@detection.com