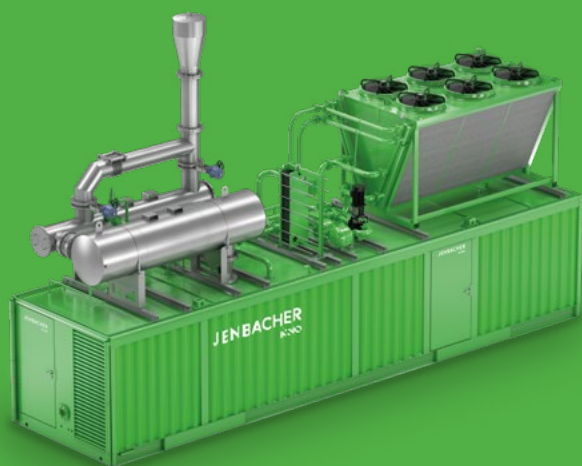


# ZABUDOWY KONTENEROWE JENBACHER

Zintegrowane  
rozwiązanie



JENBACHER



# ZABUDOWY KONTENEROWE JENBACHER

## Zintegrowane rozwiązanie

Rozwiązania kontenerowe Jenbacher są dostępne dla silników gazowych typoszeregów 2, 3, 4 i 6. Dzięki doświadczeniu zdobywanemu od kilku dziesięcioleci skutkującym dostarczeniem ponad 3 tys. rozwiązań kontenerowych, nasze zabudowy kontenerowe na agregaty prądotwórcze oferują optymalną wydajność w lokalizacjach o różnych warunkach. Dzięki zastosowaniu takich samych wysokich standardów jakości do całego rozwiązania, jak do naszych silników, nasze zabudowy kontenerowe zapewniają wysoką niezawodność, która spełni oczekiwania naszych Klientów związane z wytwarzaniem energii elektrycznej i ciepła.



### Cechy produktu



### Korzyści dla klienta

Fabrycznie zmontowany zestaw urządzeń uzupełniony o systemy pomocnicze	Szybki i łatwy montaż w miejscu instalacji, mniej prac montażowych do koordynacji w miejscu instalacji
Kompaktowa wielkość	Potrzeba mniejszej przestrzeni w miejscu instalacji
Wszystkie komponenty idealnie dopasowane i dostrojone do konkretnych wymagań Klienta przez zespół inżynierów INNIO	Gwarancja optymalnej pracy agregatów zapewniona przez producenta silnika

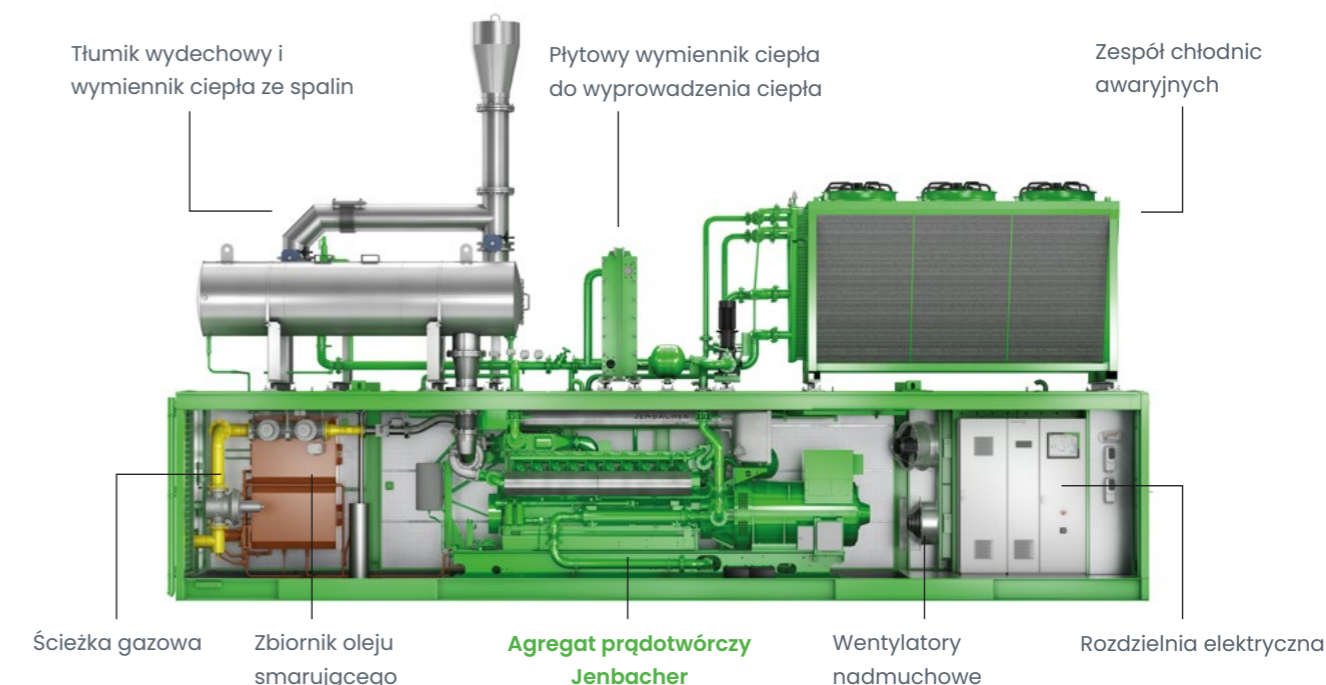
# ZABUDOWY KONTENEROWE JENBACHER DLA TYPOSZEREGÓW 2, 3 I 4

## Kompaktowy rozmiar ułatwiający transport

Kontenery dla typoszeregów 2, 3 i 4 mają standardową długość 12 metrów. Szerokość i wysokość zależy od typoszeregu silnika, zastosowania (generowanie energii elektrycznej lub generacja energii elektrycznej i ciepła w skojarzeniu) i warunków otoczenia.

Na życzenie Klienta możliwe jest indywidualne dopasowanie rozmiarów, które spełnią specjalne wymogi projektu.

	Typoszeregi 2 i 3	Typoszeregi 2, 3 i 4	Typoszereg 4
Długość	12 192 mm (12 m)	12 192 mm (12 m)	12 192 mm (12 m)
Szerokość	2438 mm	~ 3000 mm	~ 3000 mm
Wysokość	2591 mm	2591–2700 mm	2896 mm



# ZABUDOWY KONTENEROWE JENBACHER DLA TYPOSZEREGÓW 2, 3 I 4

## Funkcje i opcje



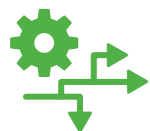
### Emisja hałasu

Kompletne urządzenie (kontener i komponenty pomocnicze) zaprojektowano tak, aby zapewnić emisję hałasu na poziomie 65 dB(A) w 10 m (poziom ciśnienia akustycznego na powierzchni zgodnie z DIN 45635). Niższy poziom ciśnienia akustycznego jest dostępny na życzenie.



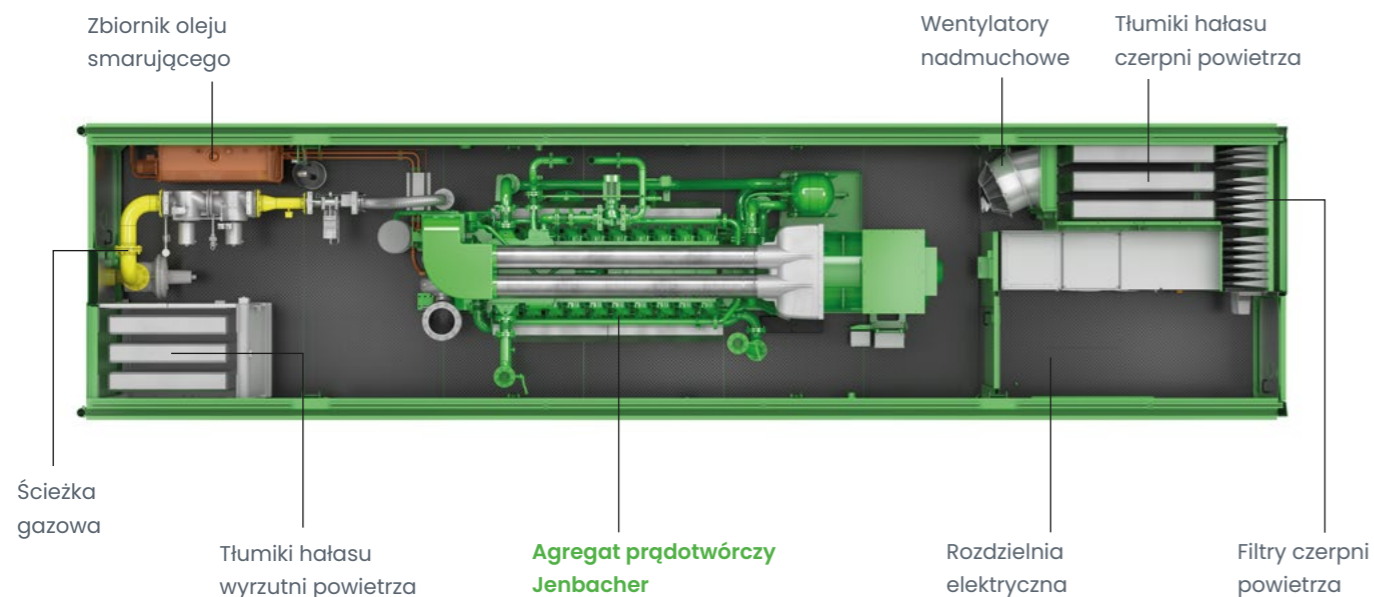
### Warunki atmosferyczne

Standardowa wentylacja zaprojektowana jest do temperatury otoczenia w zakresie od  $-25^{\circ}\text{C}$  do  $+34^{\circ}\text{C}$ . Wszystkie kontenery dostępne są także z opcją dla niskich temperatur do  $-40^{\circ}\text{C}$ . Dodatkowo większość wariantów można dostosować do wysokich temperatur sięgających  $+45^{\circ}\text{C}$ .



### Opcje

Szeroki wybór opcji, zarówno z zakresu mechanicznego, jak i elektrycznego gwarantują, że nasze kontenery spełnią wymogi każdego projektu. Oferujemy m.in. kilka konfiguracji odzysku ciepła i układów oczyszczania spalin. Nasze kontenery zaprojektowano tak, aby spełniały lokalne regulacje różnych krajów, wymogi dotyczące stref zagrożonych trzęsieniami ziemi i sprawdziły się w różnych warunkach otoczenia.



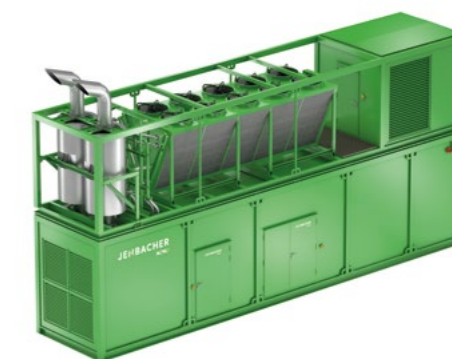
# ZABUDOWY KONTENEROWE JENBACHER DO TYPOSZEREGU 6

## Fabrycznie zmontowane moduły

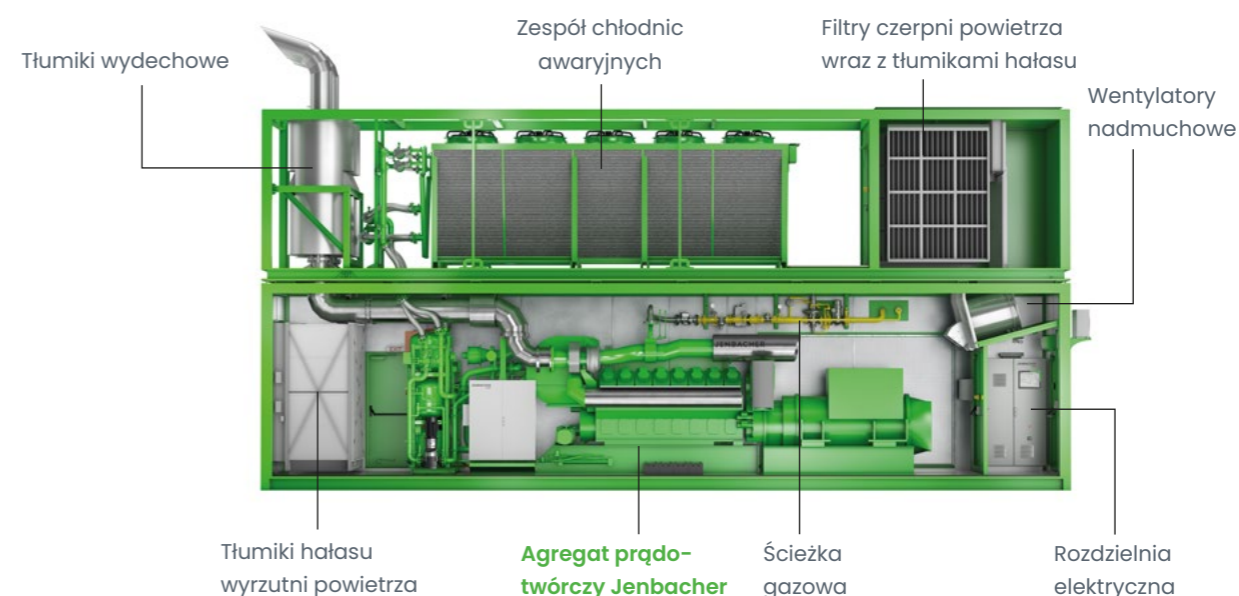
Kontenery dla typoszerogu 6 składają się z dwóch lub trzech wstępnie zmontowanych modułów w zależności od typu silnika i zastosowania.

	Typoszereg silnika	Zastosowanie
<b>Układ 2-kontenerowy</b>	J612-GS, J616-GS, J620-GS	Generowanie energii elektrycznej
<b>Układ 3-kontenerowy</b>	J624-GS	Generowanie energii elektrycznej
	J612-GS, J616-GS, J620-GS, J624-GS	Generowanie energii elektrycznej i ciepła
	<b>Układ 2-kontenerowy</b>	<b>Układ 3-kontenerowy</b>
<b>Długość</b>	13 500–20 500 mm	12 000–19 500 mm
<b>Szerokość</b>	3000–4000 mm	6000 mm
<b>Wysokość*</b>	~7500 mm	~7500 mm

\* Główne wymiary urządzenia bez urządzeń montowanych na dachu



Układ 2-kontenerowy



# ROZWIĄZANIE KONTENEROWE JENBACHER DO TYPOSZEREGU 6

## Funkcje i opcje



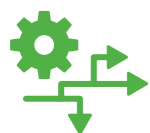
### Emisja hałasu

Kompletne urządzenie (kontener i komponenty pomocnicze) jest dostępne w opcjach wyciszenia do 65 dB(A), 70 dB(A), 75 dB(A) i 80 dB(A) w 10 m (poziom ciśnienia akustycznego na powierzchni zgodnie z DIN 45635). Niższy poziom ciśnienia akustycznego jest dostępny na życzenie.



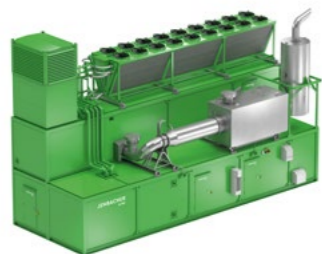
### Warunki atmosferyczne

Standardowa wentylacja zaprojektowana jest do temperatury otoczenia w zakresie od -25°C do +40°C. Kontenery na życzenie mogą być wyposażone w kilka dodatkowych funkcji, które umożliwią ich działanie przy niższej temperaturze.

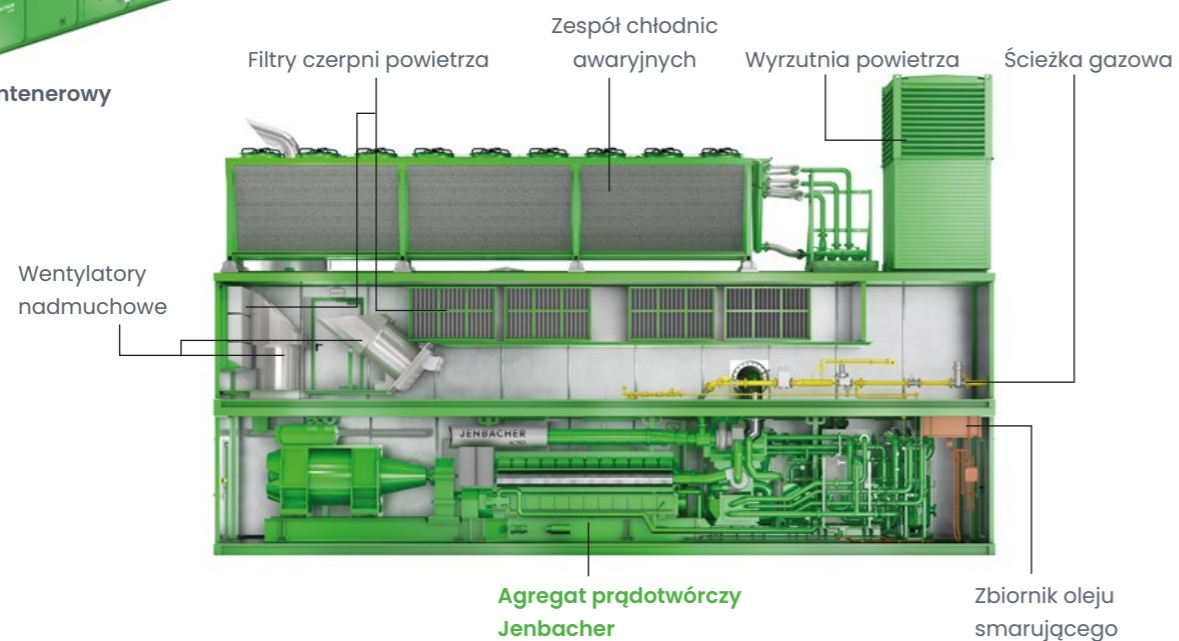


### Opcje

Kontenery dla typoszeregu 6 są dostępne z podobnie szerokim zakresem opcji, które oferujemy także przy kontenerach dla typoszeregów 2/3/4. Uwzględniając one kilka konfiguracji odzysku ciepła, układów oczyszczania spalin, zgodność z regulacjami różnych krajów, spełnienie wymogów związanych z zapewnieniem bezpieczeństwa w strefach zagrożonych trzęsieniami ziemi i różnych warunków otoczenia. Dodatkowo dostępne są niektóre opcje dedykowane dla typoszeregu 6, takie jak integracja sprężarki gazowej dla komór wstępnych i urządzenia średniego napięcia.



Układ 3-kontenerowy



INTERESUJĄCE

## INTERESUJĄCE?

INNIO jest jednym ze światowych liderów technologicznych w branży rozwiązań kontenerowych dla jednostek wytwórczych.

Pozwól Nam stworzyć rozwiązanie energetyczne dedykowane dla Twojej firmy.

Skontaktuj się z nami poprzez internetowy formularz kontaktowy: [jenbacher.com/contact](https://jenbacher.com/contact)

Nasz zespół sprzedaży odpowie na Twoje zgłoszenie.

INNIO to wiodący dostawca rozwiązań i usług energetycznych, który już dziś umożliwia przemysłowi i społecznościom wykorzystanie zrównoważonej energii. Wraz z naszymi markami produktowymi Jenbacher i Waukesha oraz platformą cyfrową myPlant INNIO oferujemy innowacyjne rozwiązania dla segmentu wytwarzania energii elektrycznej i kompresji, które pomagają przemysłowi i społecznościom generować energię i zarządzać nią w sposób zrównoważony, jednocześnie umożliwiając manewrowanie w szybko zmieniającym się środowisku tradycyjnych i ekologicznych źródeł energii. Dzięki naszym elastycznym, skalowalnym i odpornym rozwiązaniom i usługom energetycznym umożliwiamy klientom zarządzanie transformacją energetyczną wzdłuż łańcucha wartości energii bez względu na to, na jakim etapie transformacji się znajdują.

Siedziba firmy INNIO mieści się w Jenbach (Austria); dalsze ważne zakłady znajdują w Waukesha (Wisconsin, USA) i w Welland (Ontario, Kanada). Zespół składający się z ponad 4.000 ekspertów zapewnia wsparcie cyklu eksploatacji ponad 55.000 dostarczonych silników na całym świecie poprzez sieć serwisową w ponad 100 krajach.

Według oceny agencji Sustainalytics i ratingu ryzyka ESG INNIO plasuje się na pierwszym miejscu wśród 500 firm z całego świata w branży maszynowej.


Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź stronę internetową INNIO: [www.innio.com](http://www.innio.com)

Śledź INNIO na  i 



**ENERGY SOLUTIONS.**  
EVERYWHERE, EVERY TIME.

© Copyright 2023 INNIO.  
Informacje przedstawione w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

W Unii Europejskiej i innych państwach INNIO, **INNIO** Jenbacher,  myPlant, Waukesha są znakami towarowymi należącymi do spółki INNIO Jenbacher GmbH & Co OG lub jednego z jej oddziałów. Wszystkie inne znaki towarowe i nazwy firm są własnością ich odpowiednich właścicieli.

Jenbacher is part of the INNIO Group

I JB-1 23 005-PL

