

WARUM IST UNS SICHERHEIT SO WICHTIG?

Weil sie Ihnen wichtig ist.

Digitale Lösungen von INNIO: Mit den Cybersicherheitsrichtlinien für myPlant ist Ihre Betriebssicherheit gewahrt

Mit Jenbacher myPlant Performance – unserer Asset Performance Management-Lösung – macht INNIO Ihre Anlagen durch Digitalisierung zukunftsfit. Ab sofort können Sie Ihre Motordaten überallhin mitnehmen – in der Gewissheit, dass wir mit unseren strengen Cybersicherheitsrichtlinien zur Sicherheit Ihrer Motordaten beitragen und das über die gesamte Motorlebensdauer.



Was wird alles in myPlant Performance von INNIO übertragen?

Es werden nur die wesentlichsten Daten übernommen.

- Um Ihnen die benötigten Erkenntnisse zum Betrieb Ihrer Anlagen bieten zu können, übertragen wir Messwertdaten von Steuerungssystemen (z.B. Spannung, Motorzustand) und Alarmmeldungen (Betriebsmeldungen, Warnungen, Alarmer etc.).
- Persönliche Daten werden nicht übertragen. Jedoch benötigen wir für die Einrichtung Ihres myPlant Benutzerkontos, das den Zugriff auf Ihre Motordaten ermöglicht, Ihren Namen und Ihre E-Mail-Adresse.



Sind meine Daten geschützt? Ja, Ihre Daten sind geschützt.

- Alle übertragenen Daten sind vollständig verschlüsselt und geschützt. Die Übertragung erfolgt über das gesicherte Internet-Standardprotokoll HTTPS, das für eine End-zu-End-Verschlüsselung mittels Transport Layer Security* (TLS) sorgt.
- Die Jenbacher Sicherheitsexpert:innen verwalten und warten die Sicherheitsinfrastruktur mithilfe von strengen Softwarestandards und Technologien, die im gesamten System verpflichtend angewendet werden.
- Eine cloudbasierte Web Application Firewall (WAF) schützt Ihre Daten permanent vor gängigen webbasierten Angriffen.
- Der Zugriff auf myPlant Performance wird von ausgewählten Mitarbeiter:innen des technischen Supports bzw. Administratoren genauestens kontrolliert und verwaltet.

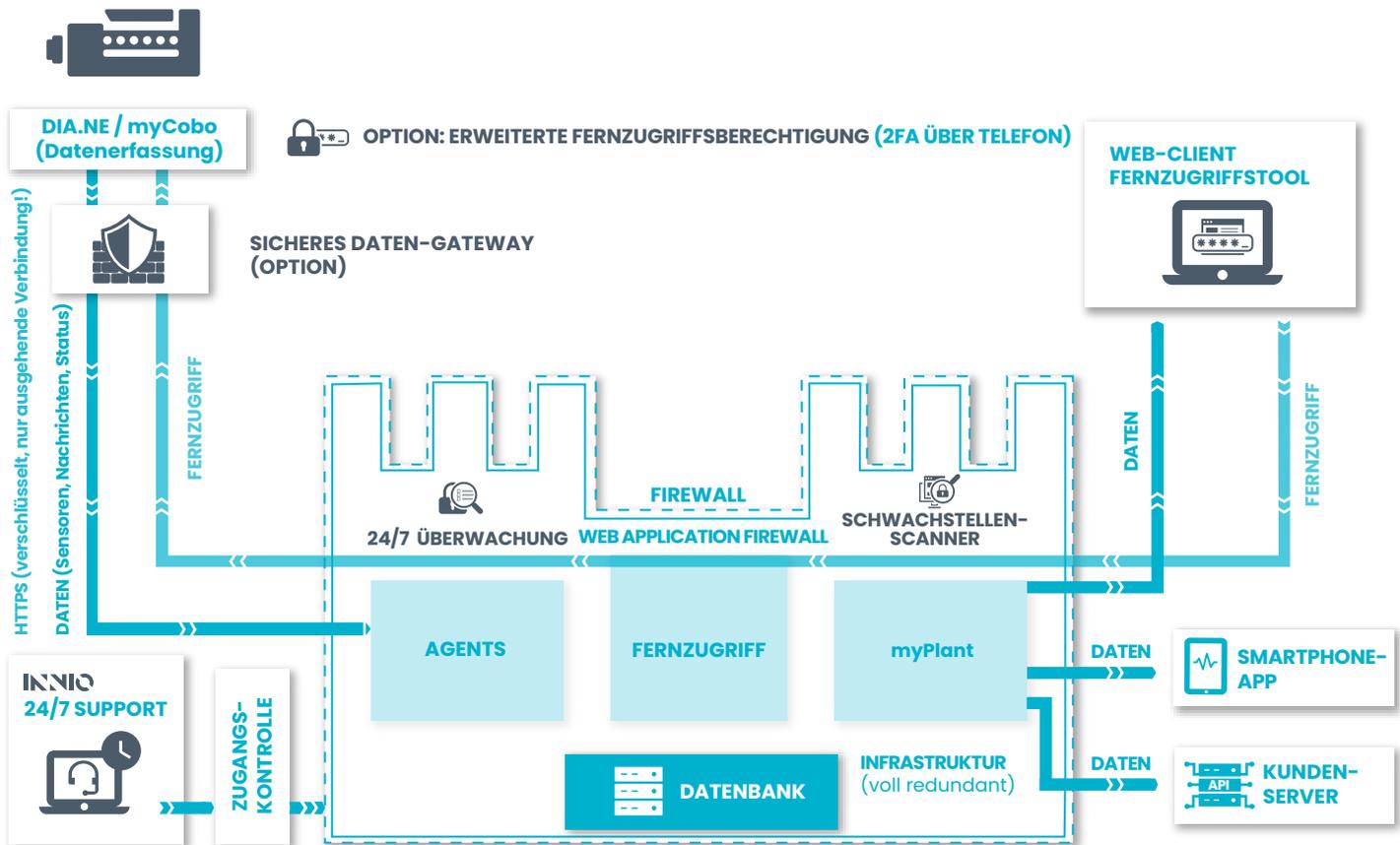


Ist der Zugriff auf das Steuerungssystem meines Jenbacher Motors geschützt? Wir schützen den Zugriff mithilfe einer Vielzahl von Sicherheitsvorkehrungen.

- Bei Fernzugriff auf die Motorsteuerung DIANE sind zusätzlich zu den myPlant Zugangsdaten auch noch rollenbasierte Authentifizierungsdaten des Steuerungssystems erforderlich, um die digital angeschlossene Einheit zu visualisieren und zu bedienen.
- Um Ihr Steuerungssystem vor unbefugten Zugriffen zu schützen, verfolgen wir sämtliche Fernzugriffsaktivitäten.
- Dank unserer Hosting-Infrastruktur können Kund:innen die Verbindungen auf ein Minimum beschränken und Industriestandards für die Datenkommunikationsüberwachung implementieren.
- Für noch mehr Schutz vor unberechtigten Zugriffen bieten wir ein optionales Zwei-Faktor-Autorisierungsverfahren (2FA) an. Nach diesem Verfahren muss jeder Fernzugriffsversuch von Personal vor Ort genehmigt werden, bevor eine Verbindung hergestellt werden kann.

Unser umfassendes Sicherheitsmodell

Wie wir die Sicherheitsarchitektur zum Schutz Ihrer Daten aufgebaut haben



Scannen Sie den QR-Code und erfahren Sie von **Nikolaus Brunner**, unserem Product Cybersecurity Leader wie wir uns bei INNIQ für Cybersecurity einsetzen - damit Sie Ihren Fokus auf Ihr Kerngeschäft ausrichten können.

INNIQ ist ein führender Anbieter von Energielösungen und Services, der Industrien und Gemeinden schon heute in die Lage versetzt, Energie nachhaltiger zu machen. Mit unseren Produktmarken Jenbacher und Waukesha sowie unserer digitalen Plattform myPlant bieten wir innovative Systeme für die Energieerzeugung und die Verdichtung. Damit können unsere Kund:innen nachhaltig Energie erzeugen und effizient agieren – und dabei erfolgreich durch eine sich schnell ändernde Energielandschaft aus traditionellen und grünen Energiequellen navigieren. Das Angebot von INNIQ ist individuell im Umfang, und global im Maßstab. Mit unseren flexiblen, skalierbaren und resilienten Energielösungen und Services ermöglichen wir es unseren Kund:innen, die Energiewende entlang der Energiewertschöpfungskette in ihrer Geschwindigkeit zu meistern.

INNIQ hat seinen Hauptsitz in Jenbach (Österreich) und verfügt über weitere Hauptbetriebsstätten in Waukesha (Wisconsin, USA) und Welland (Ontario, Kanada). Ein Team aus mehr als 4.000 Expert:innen bietet über ein Servicenetzwerk in mehr als 100 Ländern Life-Cycle-Support für die weltweit mehr als 55.000 ausgelieferten Motoren.

Mit seinem verbesserten ESG-Risiko-Rating sichert sich INNIQ erneut den ersten Platz unter den mehr als 500 von Sustainability Analytics bewerteten Maschinenbauunternehmen weltweit.

Weitere Informationen finden Sie auf der myPlant Website unter www.myplant.io oder auf der Jenbacher myPlant Performance Website unter www.jenbacher.com/de/myplant-performance

Folgen Sie INNIQ auf [Twitter](#) [LinkedIn](#)

© Copyright 2023 INNIQ. Informationsänderungen vorbehalten.

INNIQ, INNIQ, Jenbacher, myPlant, Waukesha und DIA.NE sind in der Europäischen Union sowie in verschiedenen Ländern geschützte und registrierte Marken (Namen) und dürfen ausschließlich durch INNIQ Jenbacher GmbH & Co OG, deren Tochtergesellschaften und autorisierten Lizenznehmern benutzt werden. Die Liste ist exemplarisch, es besteht kein Anspruch auf Vollständigkeit.

*TLS-Version 1.0 / 1.1 / 1.2 mit AES 128 / 256 Bit

I JB-2 23 030-DE

